

# BEST PRACTICE

## KOCH steigert Qualität, reduziert Produktionsabfälle und senkt Logistikkosten bei VIVACY



Ludovic Heim (Responsable Méthodes et Maintenance bei VIVACY), Alexis Lavorel (Chargé de projet Méthodes bei VIVACY) und Gilles Ganter (Global Account Manager bei KOCH, v. l. n. r.) vor der neuen Verpackungslinie im KOCH Headquarter in Pfalzgrafenweiler.



**Laboratoires VIVACY** ist ein französischer Hersteller, der sich auf die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von injizierbaren medizinischen Produkten auf Hyaluronsäurebasis für die Ästhetik und Anti-Aging-Medizin spezialisiert hat. Durch den Boom ästhetischer

Eingriffe wächst die Produktionsmenge am Standort Archamps stark, sodass eine Automatisierung des Verpackungsprozesses notwendig wurde.



Unsere Projekte sind anspruchsvoll! Da braucht es viel Expertise und aktive Beratung – beides

haben wir bei KOCH gefunden. Das Hightech-Equipment der Verpackungsanlage passt außerdem optimal zu unserer Arbeitsweise und unseren hochwertigen Produkten.

Mit einer Verpackungsanlage von KOCH haben wir an Qualität gewonnen – vielen Dank dafür!

Ludovic Heim, Responsable Méthodes et Maintenance, VIVACY



# BEST PRACTICE

## AUFGABE

- **Reduzierung** von Logistikaufwand, Lagerhaltung und Platzbedarf in der Blisterproduktion
- **Verringerung** von Ressourcenverbrauch und Produktionsabfälle (Folien und Deckelfolien) durch effizienten Materialeinsatz
- **Integration** von kundenspezifischen Modulen und hochwertigem Design, damit der Produktionsstandort als Referenzobjekt für VIVACY dient

## LÖSUNG

- **Passender Footprint** durch **Blistermaschine KBS-KF** mit integrierten Stationen
- **Spezifisch und ressourcenschonende Lösung**, die ein Minimum der Abfallmenge ermöglicht: Ausstattung der Stanzstation mit doppeltem Vorschub
- **Modularer Aufbau** mit High-Tech Equipment und Kommunikationssysteme über Ethernet und OPC UA

## ERGEBNISSE

- **Einsparungen** bei Lagerhaltung und Transport durch Integration der Blisterproduktion ins Unternehmen
- **Reduzierung** von Maschinenstillständen durch Kamerakontrollsysteme für beste Verpackungsergebnisse
- **Optimierung** der Blisterqualität durch innovative Verfahren und nachhaltige Maschinenteknologie
- **Automatisierung** beim Entladen mit Aus-sortierung von nicht konformen Blistern

Video VIVACY  
KOCH KBS-KF **medplus**® 

Weitere Videos zur KBS-KF und  
unseren **medplus**®-Lösungen 

Mehr über unsere  
Marke **medplus**® 




Oben: Bei der Blistermaschine KBS-KF bleibt durch die geschickte Platzierung der Blister nach der Stanzung nur wenig Material übrig.




Rechts: Die Laboratoires VIVACY entwickeln, produzieren und vertreiben medizinische Injektionsmittel, die beispielsweise zum Auffüllen von Falten eingesetzt werden.

## ERHÖHUNG

 der Qualität durch die Reduzierung von Maschinenstillständen und den Einsatz innovativer Verfahren beim Verpackungsprozess.

## REDUZIERUNG

 der Kosten bei Logistik und Transport durch die ins Unternehmen integrierte Herstellung von Blisterverpackungen.

## 10 PROZENT

 weniger Material und Reduzierung von Kunststoffabfällen.

## Ihr Ansprechpartner



**Gilles Ganter,**  
**Global Account Manager**  
Phone +49 7445 181-258  
Mobile +33 6877 8070  
ganter.g@koch-pac-systeme.com



Vernetzen Sie sich  
mit mir auf **LinkedIn**

[www.koch-pac-systeme.com](http://www.koch-pac-systeme.com)